



BORU DIŐI KUMLAMA MAKİNESİ
PIPE SURFACE SHOTBLASTING MACHINE



BORU DIŐI KUMLAMA MAKİNESİ

PIPE SURFACE SHOTBLASTING MACHINE



BORU KUMLAMA MAKİNESİ ÇALIŞMA PRENSİBİ

Makine ana gövde (kabin), elevatör, seperatör, filtre, türbinler, siklon ve kumanda panosu ünitelerinden oluşur. Gövde içinde türbin hedef bölgeleri manganlı çelik plaka diğer yerler ise özel kauçuk lastik ile kaplanır.

Kumlama yapılacak malzemeler hareketli rulo üzerine konulur. Rulonun yürüme hızı 1 m/dk'dan 10m/dk'ya kadar elektronik hız kontrolü ile ayarlanır. Malzeme yüzeyinde istenilen pürüzlendirmeyi yapabilmek için çelik bilye ve rulo hızı ayarlanır.

Bombardıman yapılan çelik bilyeler makine tabanına dökülür buradan helezon yardımı ile elevatöre, elevatörden ise bant ve kovalar ile seperatöre taşınır. Seperatörde çelik bilye ile toz ayrışımı yapıp temiz bilyenin tekrar türbinlere, ayrılan tozun ise filtreye gitmesi sağlanır.

Boru kumlama makinesi isteğe göre imal edilir. Teknik özellikler müşteri isteğine bağlı olarak değişebilmektedir.

PIPE SHOTBLASTING MACHINE WORKING PRINCIPLE

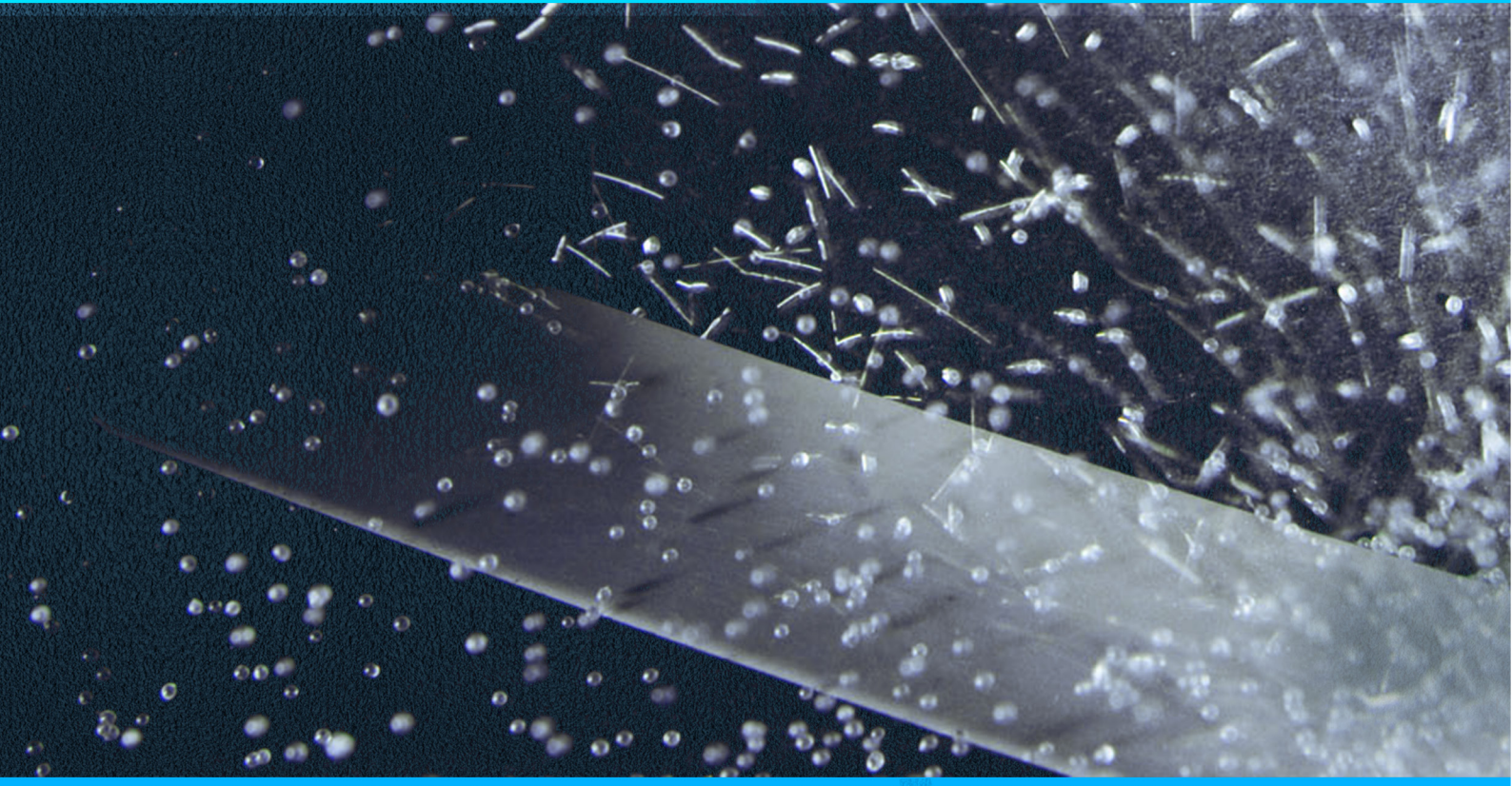
This machine consists of from a cabin, elevator, seperator, filter, turbines, cyclone and a control panel. In the cabin; turbine target sides are manganed steel and the other parts are covered with a special rubber.

The materials for shotblasting are placed in a moveable role. The roles running speed is arranged by an electronical speed controller from 1 m./min. to 10 m./min. For making a good roughen to the material, steel balls and role speed is arranged. The steel ball and the sand coming from the helix is first poured into the elevator and then the seperator with bands and the buckets.

The steel ball and the dust is seperated in the seperator. Cleaned steel balls pour into the turbines, the seperated dust goes to the filter.

Shotblasting machines for the outsides of the pipes could be manufactured for the customers needs. The technical specifications could be changed for the customers.

MAKİNE TİPİ (MACHINE TYPE)	Birim(Unit)	BOR-KUM	BOR-KUM2
Boru Ebatı (Min-Max)	ø - mm	15-330	169-1800
Türbin Sayısı (Number of turbines)	adet (pcs)	2	2
Türbin Çapı – Palet Sayısı (Turbine diometer ϕ track number)	adet (pcs)	ø 380 – 8 mm	ø 400 – 8 mm
Türbin Motoru (Turbine engine power)	kw	22	55
Türbin Granül Debisi (Granule flow)	kg/dk (/min)	230	600
Filtre Kapasitesi (Filter capacity)	m ²	60	90
Fan Hava Debisi (Air flow rate)	m ³ /h	6000	9000
Makine Uzunluğu (Machine length)	mm	25000	35000
Makine Geniřlięi (Machine width)	mm	6750	11000
Makine Yükseklięi (Machine height)	mm	6500	7750



1235. Sok. (Eski 58. Sok) No:123/125 06370 **OSB Ostim / ANKARA / TÜRKİYE**

t: +90 312 354 00 61 • **+90 312 354 02 68** **f:** +90 312 385 77 59

✉ info@saygilimakina.com.tr **🌐 www.saygilimakina.com.tr**