



MERMER KUMLAMA MAKİNASI
MARBLE SHOT BLASTING MACHINE



MERMER KUMLAMA MAKİNESİ

MERMER KUMLAMA MAKİNESİ TANIMI

Makine; kumlama ana gövdesi (kabin), elevatör, seperatör, filtre ünitesi, toz tutucu sistem, boru sistemi, kumanda panosu ve türbinlerden oluşur.
Makine iç kısmı manganlı sac ile kaplıdır.
Malzemelerin istenilen hızda ilerlemesi, hız kontrol sistemi sayesinde ayarlanır.
Makine gövdesinin üst kısmına yerleştirilen türbinler bombardıman yaparak, malzeme yüzeyinin kumlanmasını sağlar.

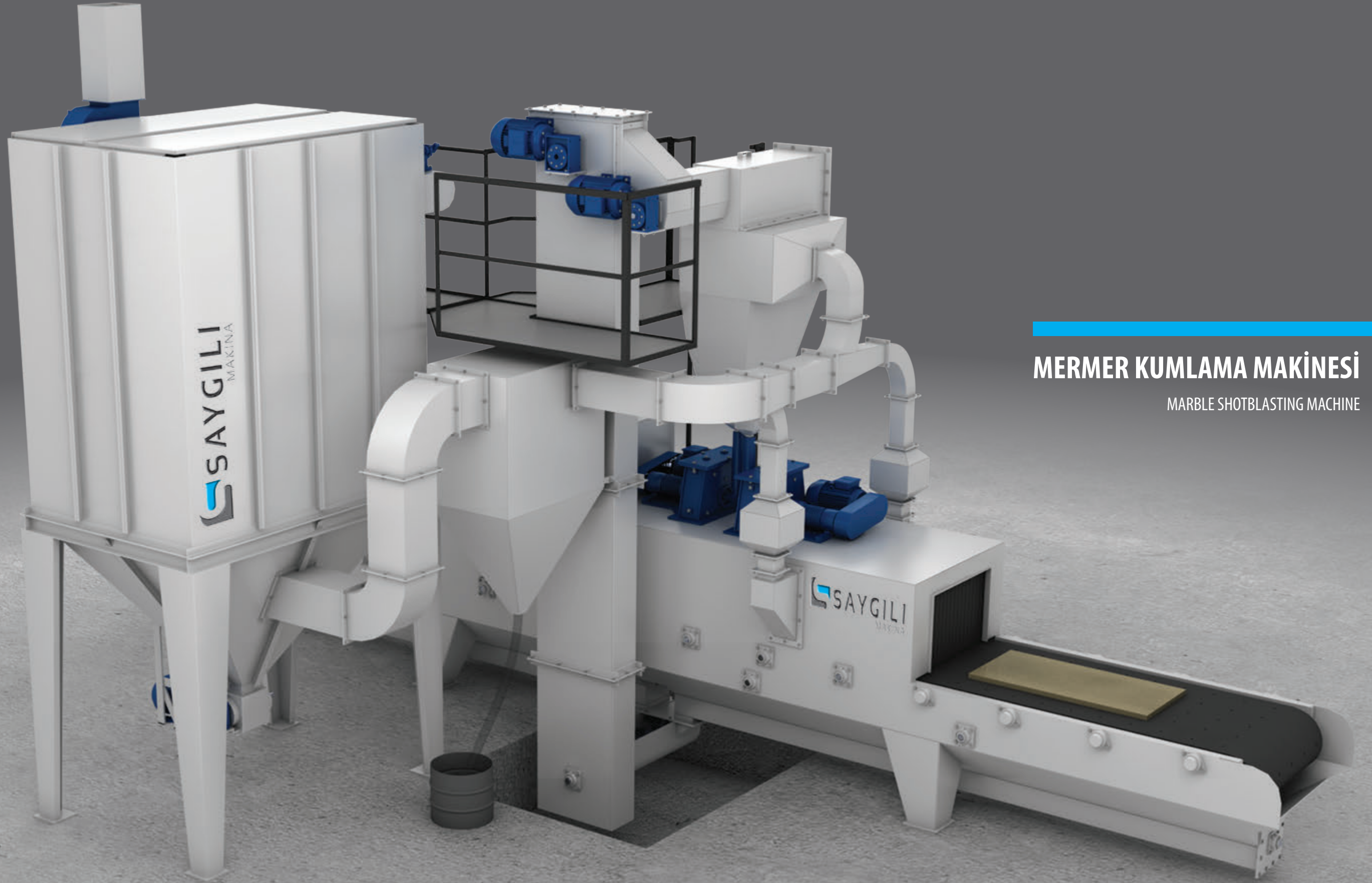
Elevatör; makine içine dökülen çelik bilyeleri, elevatör kayışı üzerine takılan kovalar yardımıyla seperatöre taşır. Seperatöre dökülen çelik bilyeler, döner elekli sistem sayesinde tozdan ayrıştırılır. Bu sayede türbinlere tozsuz çelik bilye aktarılır. Tozlar ise toz tutucu sistemden geçer ve filtre de tutulur. Filtre kuru sistem olup, içerisinde ki iğneli keçe bez torbalar sayesinde tozun dışarı çıkmasını engeller. Torbalarda ki tozun temizlenmesi ise otomatik patlaçlar ile yapılır.

MARBLE SHOTBLASTING MACHINE

DESCRIPTION OF THE MACHINE

*This machine consists of a cabin, elevator, separator, filter, turbines, cyclone and control panel.
In the cabin, turbine target sides will be manganese steel.
The materials' speed-placed at the input and output of the machine- will be arranged by a speed control system.*

*The turbines placed at the bottom and top of the machine, shot blast all parts of the materials at once by bombing up and down without turning.
The dusty steel balls coming from the elevator are poured into the separator. The steel balls are separated from the dust by a rotary screen. By this way clean steel ball is transferred. The dust firstly passes from the cyclone and then is placed into the bag filter that is a dry system and with its bags inside, it prevents the dust to go out. Cleaning of the dust inside the bags is done automatic pulses.*



MERMER KUMLAMA MAKİNESİ

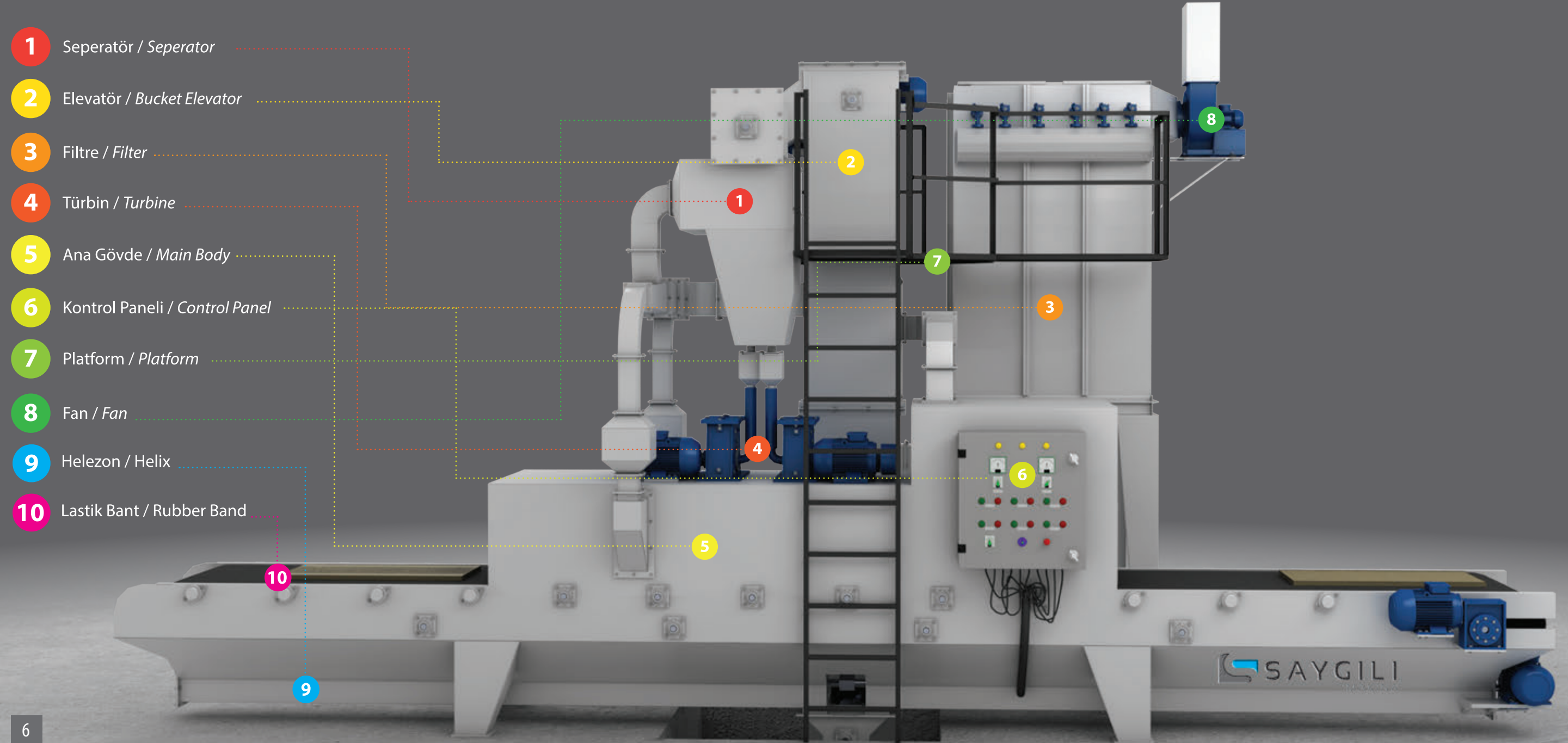
MARBLE SHOTBLASTING MACHINE

MERMER KUMLAMA MAKİNESİ KULLANIM ALANLARI

Yer ve duvar panolarının dekoratif kumlanması, mermer figürleri ve mermer sütunlarının, bordür ve dış zemin kaplamalarının, granit, traverten v.b. doğal taşların kumlanması amacı ile kullanılır.

MARBLE SHOTBLASTING MACHINE AREAS OF USE

The machine is used with the purpose of blasting natural stones like; blasting of Floor and wall panels decorative sandblasting, marble figures and marble columns, external borders and floor coverings, granite, travertine etc.



MERMER KUMLAMA MAKİNESİ ÇALIŞMA PRENSİBİ

Kumlanacak malzemeler güvenli bir şekilde hareketli bant üzerine yerleştirilir. Bandın yürüme hızı 1 m/dak. dan 10 m/dak. ya kadar elektronik hız kontrolü ile ayarlanır.

Kumanda panosundan 'start' düğmesine basarak ilk hareket verilir.

Kumlanacak malzemeler hareketli bant üzerinde ilerleyerek kabin içine girer. Malzeme yüzeyinde istenilen pürüzlendirmeyi yapabilmek için çelik bilye ve bant hızı ayarlanır.

Makine gövdesine yerleştirilen türbinler sayesinde, üstten bombardımana tutulan malzeme yüzeyi bir defada kumlanmış olur. Bombardıman yapan çelik bilyeler makine tabanına dökülür, buradan helezon yardımı ile elevatöre, elevatörden de seperatöre taşınır. Seperatörde çelik bilye ile toz ayrışımı yapıp temiz bilyelerin tekrar türbine, ayrılan tozunda filtreye gitmesi sağlanır. Tozdan ve atık kalın maddelerden arınmış bilye tekrar türbinlere yollanır. Bombardımana maruz kalan malzemeler hareketli bant üzerinde ilerleyerek makina çıkışından alınır ve kullanıma hazır hale gelir. Kumlama işlemi bittiğinde 'stop' düğmesine basılarak temizleme işlemi sona erdirilir.

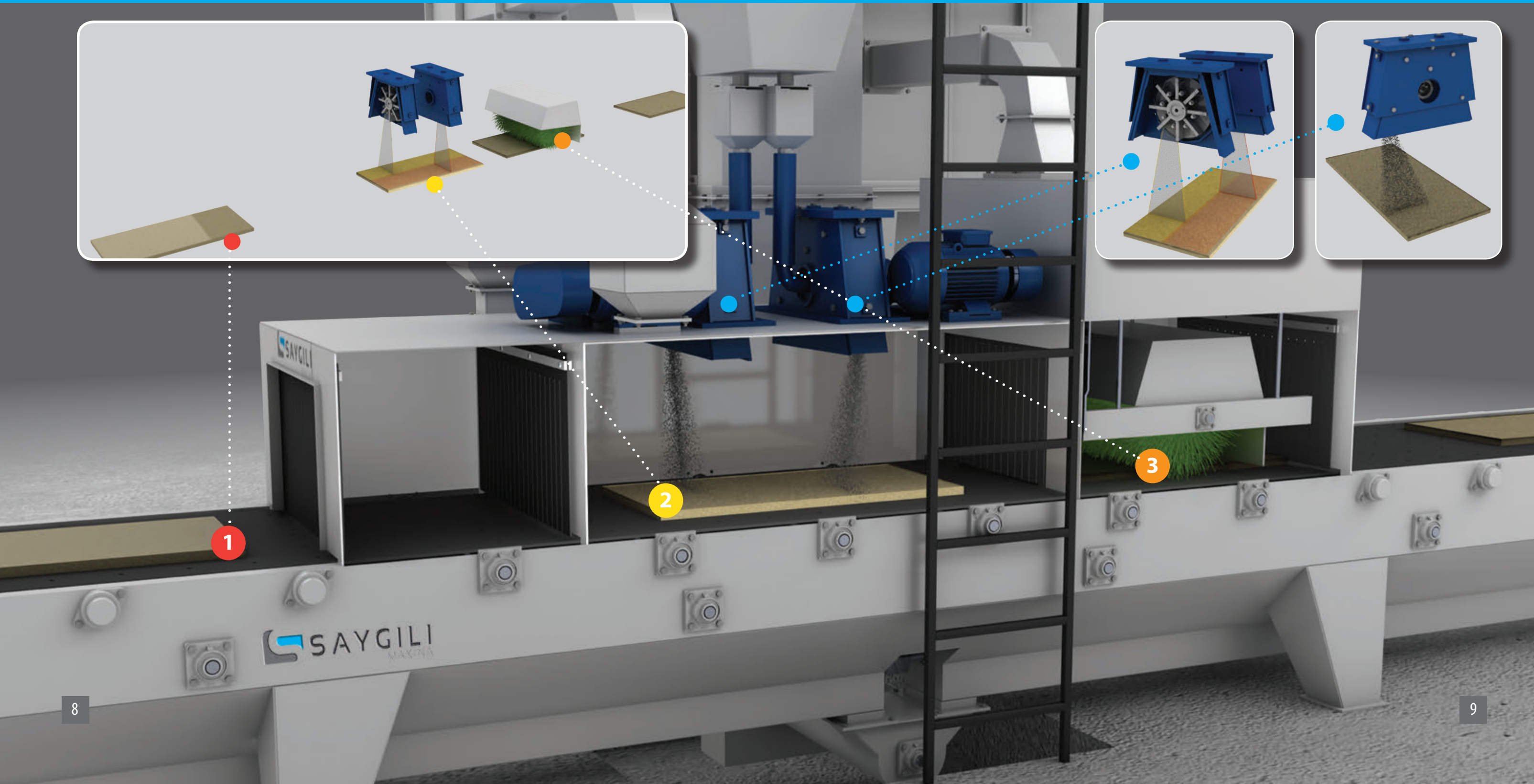
MARBLE SHOTBLASTING MACHINE WORKING PRINCIPLE

The materials which are going to be shotblasted are placed on a moveable band. The band's running speed is arranged by an electronically controller from 1 m./min. to 10 m./min.

When push 'start' button, machine starts.

The materials which will be shotblasted get in the cabin on the movable band. Roughening the surface of the material as often as required steel balls and tape speed can be adjusted in order to be able to.

Turbines are placed in the body of the machine and thus, blasted at a time from the top surface of the material is bombarded. The steel balls and the sand coming from the helix is poured into the elevator and then to the separator with bands and buckets. The separator provides to separate the steel balls from dust. The separated clean balls are poured into the turbines again. After this process, the materials which will be shotblasted, are going on movable band and taken from the machine exit. Therefore, they will be ready for use. When you have finished blasting press the 'stop' button to finish the cleaning process.

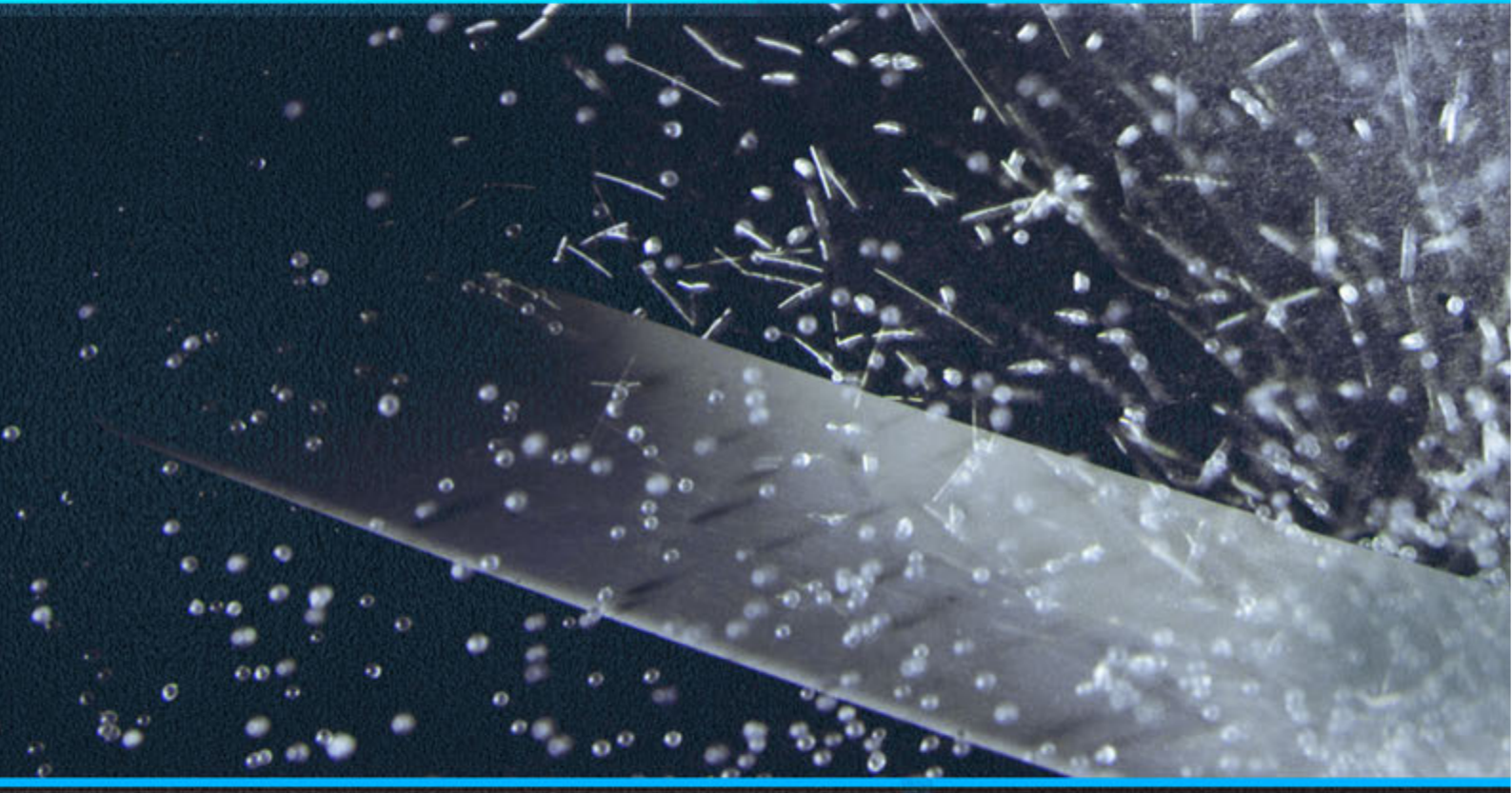


MERMER KUMLAMA MAKİNESİ / MARBLE SHOTBLASTING MACHINE

TEKNİK ÖZELLİKLER TABLOSU / TECHNICAL FEATURES CHART

Makine Tipi / Machine Type	Birim / Unit	SM-MER-KUM 70	SM-MER-KUM 100
Makine Giriş Genişliği Machine Entry Width	mm	700	1000
Makine Giriş Yüksekliği Machine Entry Height	mm	500	500
Türbin Motor Gücü Turbine Engine Power	kw	7.5	7.5
Türbin Sayısı Turbine Number	adet / number	2	2
Türbin Disk Çapı Turbine Diameter	Ø mm	380	380
Palet Sayısı Track Number	adet / number	8	8
Elevatör Motoru Elevator Engine	kw	1.5	1.5
Seperatör Motoru Separator Engine	kw	1.1	1.1
Helezon Motoru Helix Engine	kw	1.5	1.5
Fan Motoru Fan Engine	kw	4	4
Hava Kilidi Motoru Air Lock Engine	kw	0.75	0.75
Lastik Bant Motoru Rubber Band Engine	kw	2.2	2.2
Fan Hava Debisi Fan Air Flow	m³/h	4500	4500
Filtre Filter	adet / number	1	1
Toplam Güç Total Power	kw	26,05	26,05
Makine Boyu Machine Length	mm	8500	9000
Makine Eni Machine Width	mm	3500	4000
Makine Yüksekliği Machine Height	mm	6500	6500





1235. Sok. (Eski 58. Sok) No:123/125 06370 OSB Ostim / ANKARA / TÜRKİYE

t: +90 312 354 00 61 • +90 312 354 02 68 f: +90 312 385 77 59

✉ info@saygilimakina.com.tr 🌐 www.saygilimakina.com.tr